

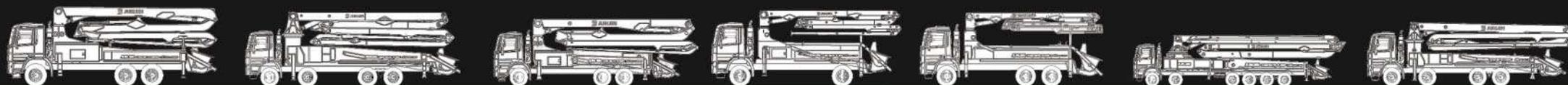


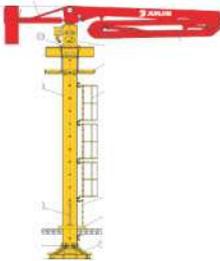
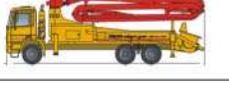
گروه صنعتی رهیافت  
Rahyaf Industrial Group

کاتالوگ عمومی پمپ های بتن جان جین  
CONCRETE PUMPS GENERAL CATALOGUE

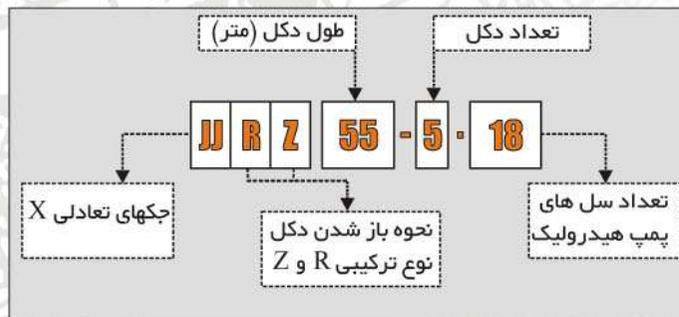
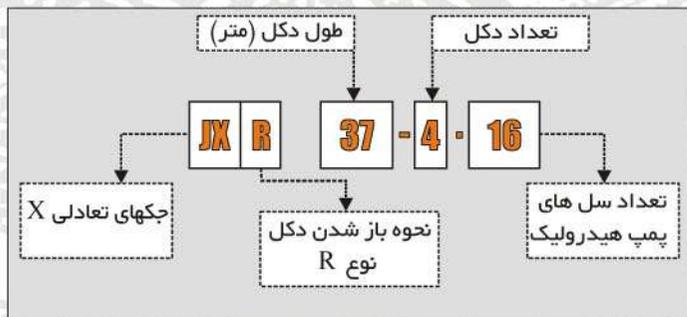


 **JUNJIN**



شماره فنی	شکل مدل	صفحه	شماره فنی	شکل مدل	صفحه
JXR 43 -4.16 HP		۱۱	JXZ 28 -4.11 HP		۴
JJRZ 50 -5.16 HP		۱۲	JXR 33 -4.16 HP		۵
JJRZ 55 -5.18 HP		۱۳	JXZ 33 -4.16 HP		۶
JJRZ 63 -5.18 HP		۱۴	JXR 37 -4.16 HP		۷
JB-M 24 H JB-M 29 H JB-M 33 H		۱۵	JXZ 37 -4.16 HP		۸
			JXR 40 -4.16 HP		۹
			JXRZ 42 -5.16 HP		۱۰

راهنمای کد فنی



# گروه صنعتی رهیافت

## تاریخچه شرکت:

شرکت توسعه صنعت و تجارت رهیافت در سال ۱۳۸۲ بعنوان یکی از زیر مجموعه های گروه صنعتی رهیافت با هدف واردات ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز صنایع ساختمانی، عمرانی ، معدن و حفاری و در راستای ارتقای سطح کیفی کاربران این صنعت در استان تهران فعالیت خود را آغاز نمود.

این شرکت دارای نمایندگیهای انحصاری از شرکتهای خارجی زیر میباشد:

محصولات : انواع پمپ های بتن دکلی ، زمینی، ایستگاهی ،مولی(زمینی کامیونی)  
محصولات : انواع ماشین های حفاری ( دریل واگن)، بالابرهای صنعتی و ساختمانی ، جرثقیل های سنگین  
محصولات : انواع تراک میکسر ، میکسر پمپ ، بچینگ های ثابت و متحرک  
محصولات : انواع بچینگ میکسر های سیار

• شرکت صنایع سنگین جان جین (کره جنوبی) JUNJIN HEAVY INDUSTRY  
• شرکت جان جین سی اس ام (کره جنوبی) JUNJIN CSM  
• شرکت ایمر ( ایتالیا) IMER GROUP  
• شرکت بتن قرن ۲۱ (انگلستان) 21<sup>st</sup> CENTURY CONCRETE SYSTEM

## سرویس و خدمات شرکت

سرویس و خدمات شرکت در سه بخش تفکیکی زیر به مشتریان محترم ارائه میگردد:

### ۱- خدمات قبل از فروش :

شامل: ارائه اطلاعات فنی ، بازدید از نمایشگاه و مشاهده نمونه محصولات و راهنمایی ها و مشاوره های تخصصی رایگان

### ۲- خدمات حین فروش:

شامل : مشاوره فنی ، نصب و راه اندازی ، آموزش اپراتوری و نحوه ارائه گارانتی و سرویسهای مربوطه.

### ۳- خدمات پس از فروش:

شامل: پشتیبانی فنی ، تعمیر و نگهداری ، تامین قطعات ، انجام سرویسهای دوره ای در زمان گارانتی و پس از آن ، آموزش مقدماتی و پیشرفته فنی و اپراتوری در تعمیرگاه یا محل مشتری. خدمات پس از فروش به صورت شبانه روزی و در کمترین زمان ممکن ، حداکثر ۴۸ ساعت به صورت فیلد سرویس طبق استانداردهای مربوطه به کاربران محترم ارائه میگردد. واحد آموزش فنی و اپراتوری این شرکت با بهره گیری از کادر فنی و متخصصین با تجربه با دارا بودن گواهی های بین المللی از نمایندگی های یاد شده ، آماده ارائه خدمات به مشتریان میباشد. تامین و پشتیبانی قطعات یدکی کلیه ماشین آلات ارائه شده در تمام طول سال و در دوران گارانتی و پس از آن از خدمات بارز این شرکت میباشد.

آموزش فنی و اپراتوری ( کاربری دستگاهها) به صورت تخصصی و در دو مقطع مقدماتی و پیشرفته در طول دوره گارانتی و همزمان با تحویل دستگاه از عمده ترین وجوه تمایز این شرکت میباشد.

## اجزاء اصلی

### شیرهای کنترل دکل



ساخت کارخانه معتبر آلمانی HAWE بوده و در ارتباط با سیستم کنترل رادیویی دستگاه میباشد.

### فیلتر و خنک کننده روغن هیدرولیک



سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک و فیلتر روغن بکار رفته در این دستگاه افزایش عمر قطعات هیدرولیکی را تضمین میکند.

### شیر سلونوئیدی



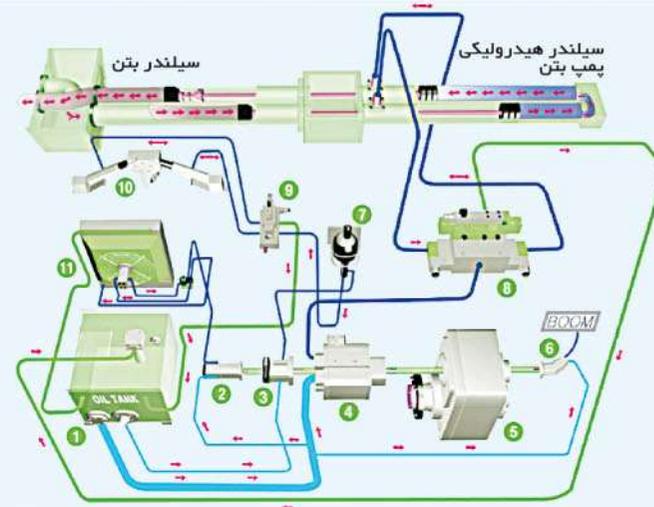
در صورت از کار افتادن بخش الکتریکی دستگاه، شیرهای سلونوئیدی تعبیه شده امکان ادامه کار دستگاه را بصورت دستی و مکانیکی فراهم میکند.

### پمپ هیدرولیک



پمپ هیدرولیکی بکار رفته ساخت کارخانه Rextroth آلمان میباشد.

### سیستم انتقال نیرو



تمام پمپهای بتن جان جین دارای P.T.O می باشند.

- |                |                    |                    |
|----------------|--------------------|--------------------|
| ۱- مخزن روغن   | ۷- آکومولاتور      | مسیر رفت (ورودی)   |
| ۲- پمپ دنده ای | ۸- بلوک پمپ اصلی   | مسیر کارکرد        |
| ۳- پمپ روغن    | ۹- بلوک شیر کنترل  | مسیر برگشت (خروجی) |
| ۴- پمپ اصلی    | ۱۰- سیستم S-Valve  | مسیر باین          |
| ۵- P.T.O       | ۱۱- خنک کننده روغن | مسیر روغن هیدرولیک |
| ۶- پمپ دکل     |                    |                    |

### تابلو کنترل اصلی

بدلیل وجود سیستم کنترل متمرکز برقی عیب یابی مشکلات احتمالی دستگاه توسط اپراتور به سرعت امکان پذیر است.



### جک های تعادل

استفاده از جکهای تعادلی X شکل باعث کاهش فضای اشغال شده توسط دستگاه میگردد.



### پمپ آب

پمپ آب سانتریفیوژی با فشار ۲۰ بار توانایی پمپاژ ۱۲۰ لیتر آب در دقیقه را فراهم میکند.



### سیستم روغن کاری اتوماتیک

روغن کاری بخشهای مختلف دستگاه بطور خودکار توسط سیستم روغن کاری اتوماتیک ساخت کارخانه معتبر LINCOLN آمریکا انجام میشود.



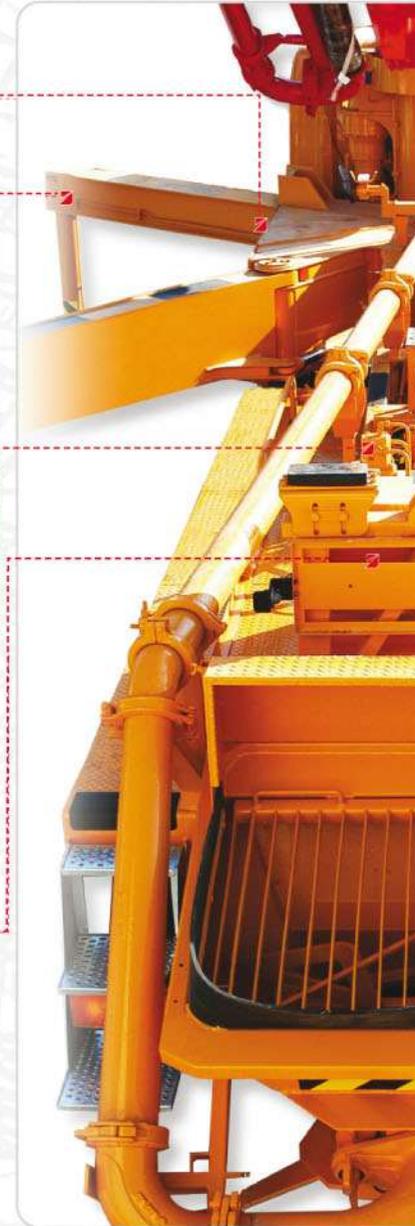
### سیستم کنترل رادیوئی

وجود سیستم کنترل رادیوئی ساخت کارخانه معتبر HBC آلمان و سیستم کنترل کابلی امکان بتن ریزی در فضاهای مختلف را فراهم میسازد.



### سیستم انتقال بتن

سیستم انتقال بتن بکار رفته در این دستگاه (S-VALVE) میباشد که باعث افزایش طول عمر قطعات درگیر با بتن و کاهش هزینه های کاربری و تسهیل انتقال بتن را فراهم میسازد.

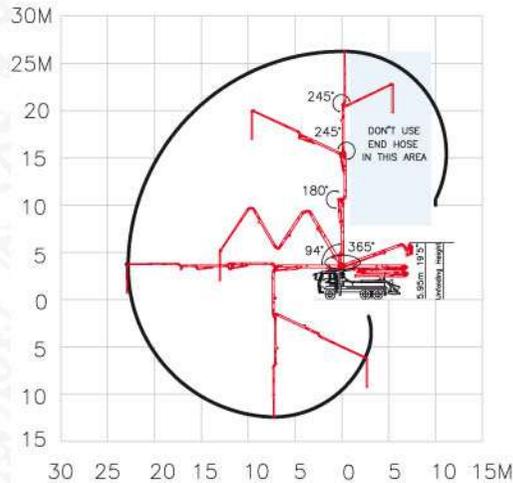


# JXZ 28-4.11 HP پمپ بتن سیار

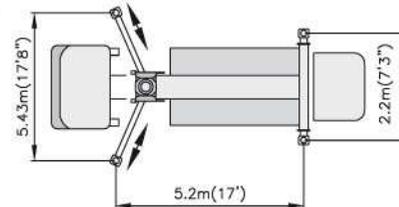
■ CON. OUTPUT MAX 110m<sup>3</sup>/h

■ 28-Meter with 4- SECTION

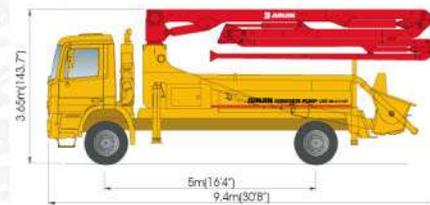
## • نمودار شعاع عملکرد



## • نمای بالا



## • ابعاد



# JXZ 28-4.11 HP

## ◆ مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
بصورت Z	حالت باز شدن دکل
۲۷/۶ متر	دسترسی عمودی
۲۳/۸ متر	دسترسی افقی
۷/۲ متر	طول دکل اول
۵/۲ متر	طول دکل دوم
۵/۴ متر	طول دکل سوم
۶ متر	طول دکل چهارم
مشخصات جک های تعادلی	
X عمودی	حالت باز شدن
۵/۶ متر	فاصله جک های جلو ( در حالت باز )
۲/۵ متر	فاصله جک های عقب ( در حالت باز )

مشخصات سیستم پمپ	
۱۰۹ متر مکعب در ساعت	مقدار پمپاژ بتن
۸۰ بار	فشار پیستون
۵۴ بار	فشار شفت
۲۳۰ میلیمتر	قطر سیلندر
کروم سخت	جنس سیلندر
REXROTH ( A11VO145)	پمپ هیدرولیک
۳۵۰ بار	فشار هیدرولیک
اتوماتیک	سیستم روغن کاری
S - Valve	سیستم انتقال بتن
۶۰۰ لیتر	حجم مخزن بتن
۳۲	تعداد ضربه در دقیقه

JXZ 28-4.11HP	مشخصات عمومی
۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )	قطر لوله
۳ متر	شیلنگ لاستیکی انتهایی
آلمان ( HAWE )	شیر کنترل دکل
آلمان ( HBC )	کنترل از راه دور ( بی سیم )
۴۰ متر	کنترل از راه دور ( کابلی )
هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار	پمپ آب
۵۰۰ لیتر	مخزن آب
پی . تی . او ( P.T.O )	سیستم انتقال نیرو
۱۰۷۶۰ کیلوگرم	وزن دستگاه
( ۳/۳۳ × ۲/۴۵ × ۷/۵ )	ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )

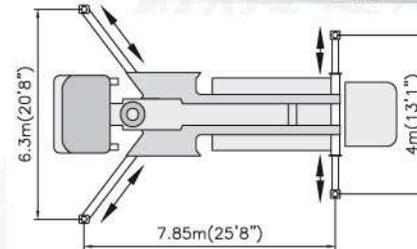
# JXR 33-4.16 HP پمپ بتن سیار

- CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h
- 33-Meter with 4- SECTION

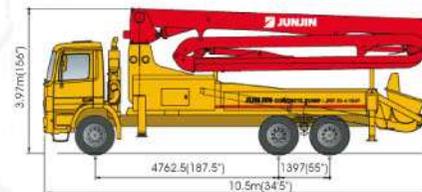
# JXR 33-4.16 HP



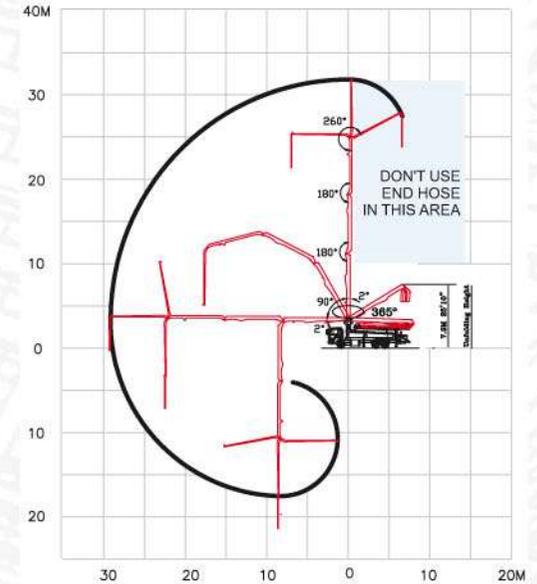
• نمای بال



• ابعاد



• نمودار شعاع عملکرد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
حالت باز شدن	بصورت R
دسترسی عمودی	۳/۷ متر
دسترسی افقی	۲۸/۷ متر
طول دکل اول	۸ متر
طول دکل دوم	۷ متر
طول دکل سوم	۷ متر
طول دکل چهارم	۶/۷ متر
مشخصات چک های تعادلی	
حالت باز شدن	X عمودی
فاصله چک های جلو ( در حالت باز )	۶/۳ متر
فاصله چک های عقب ( در حالت باز )	۴ متر

مشخصات سیستم پمپ	
مقدار پمپاژ بتن	۱۵۸ متر مکعب در ساعت
فشار پیستون	۱۱۵ بار
فشار شفت	۷۲ بار
قطر سیلندر	۲۳۰ میلیمتر
جنس سیلندر	کروم سخت
پمپ هیدرولیک	REXROTH ( A11VO260)
فشار هیدرولیک	۳۵۰ بار
سیستم روغن کاری	اتوماتیک
سیستم انتقال بتن	S - Valve
حجم مخزن بتن	۶۰۰ لیتر
تعداد ضربه در دقیقه	۳۰

مشخصات عمومی	
قطر لوله	۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )
شیلنگ لاستیکی انتهایی	۳ متر
شیر کنترل دکل	آلمان ( HAWE )
کنترل از راه دور ( بی سیم )	آلمان ( HBC )
کنترل از راه دور ( کابلی )	۴۰ متر
پمپ آب	هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار
مخزن آب	۶۰۰ لیتر
سیستم انتقال نیرو	پی . تی . او ( P.T.O )
وزن دستگاه	۱۶۸۵۰ کیلوگرم
ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )	( ۳/۴۸ × ۲/۴۵ × ۸/۴۷ )

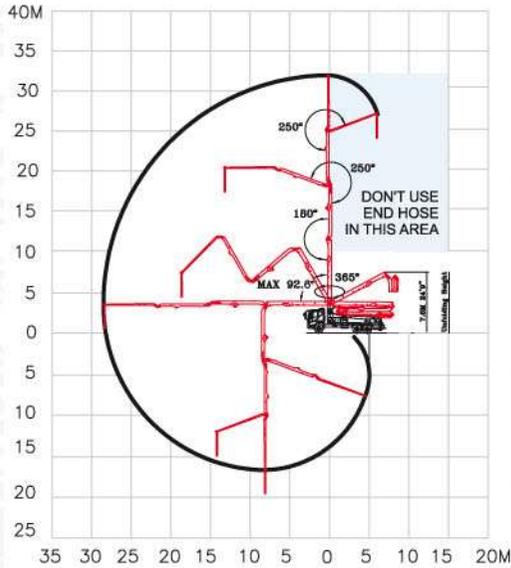
# JXZ 33-4.16 HP پمپ بتن سیار

- CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h
- 33-Meter with 4- SECTION

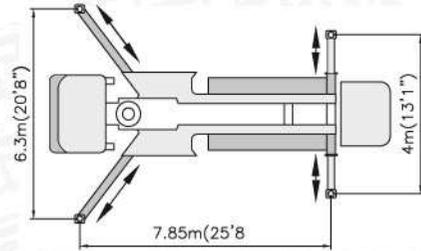
# JXZ 33-4.16 HP



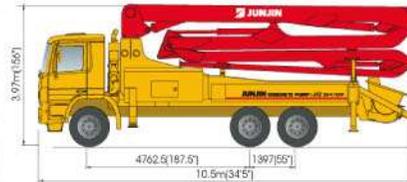
• نمودار شعاع عملکرد



• نمای بالا



• ابعاد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
بصورت Z	حالت باز شدن
۳۲/۷ متر	دسترسی عمودی
۲۸/۷ متر	دسترسی افقی
۸ متر	طول دکل اول
۶/۹ متر	طول دکل دوم
۶/۸ متر	طول دکل سوم
۶/۸ متر	طول دکل چهارم
مشخصات جک های تعادلی	
X عمودی	حالت باز شدن
۶/۳ متر	فاصله جک های جلو ( در حالت باز )
۴ متر	فاصله جک های عقب ( در حالت باز )

مشخصات سیستم پمپ	
۱۵۸ متر مکعب در ساعت	مقدار پمپاژ بتن
۱۱۵ بار	فشار پیستون
۷۲ بار	فشار شفت
۲۳۰ میلیمتر	قطر سیلندر
کروم سخت	جنس سیلندر
REXROTH ( A11VO260)	پمپ هیدرولیک
۳۵۰ بار	فشار هیدرولیک
اتوماتیک	سیستم روغن کاری
S - Valve	سیستم انتقال بتن
۶۰۰ لیتر	حجم مخزن بتن
۳۰	تعداد ضربه در دقیقه

مشخصات عمومی	
۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )	قطر لوله
۳ متر	شیلنگ لاستیکی انتهایی
آلمان ( HAWE )	شیر کنترل دکل
آلمان ( HBC )	کنترل از راه دور ( بی سیم )
۴۰ متر	کنترل از راه دور ( کابلی )
هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار	پمپ آب
۶۰۰ لیتر	مخزن آب
پی . تی . او ( P.T.O )	سیستم انتقال نیرو
۱۶۴۷۰ کیلوگرم	وزن دستگاه
( ۳/۴۸ × ۲/۴۵ × ۸/۴۷ )	ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )

# JXR 37-4.16 HP پمپ بتن سیار

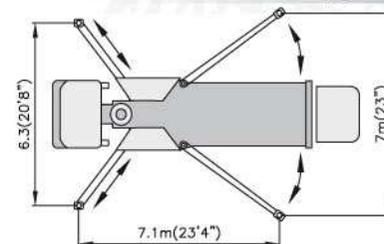
■ CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h

■ 37-Meter with 4- SECTION

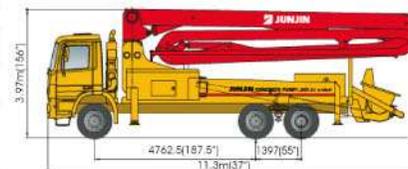
# JXR 37-4.16 HP



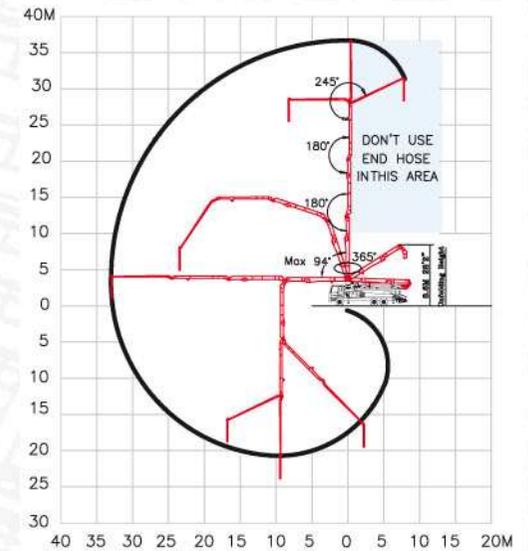
• نمای بالا



• ابعاد



• نمودار شعاع عملکرد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
بصورت R	حالت باز شدن
۳۷ متر	دسترسی عمودی
۳۳ متر	دسترسی افقی
۸/۷ متر	طول دکل اول
۷/۹ متر	طول دکل دوم
۸ متر	طول دکل سوم
۸/۴ متر	طول دکل چهارم
مشخصات چک های تعادلی	
X عمودی	حالت باز شدن
۶/۳ متر	فاصله چک های جلو ( در حالت باز )
۷ متر	فاصله چک های عقب ( در حالت باز )

مشخصات سیستم پمپ	
۱۵۸ متر مکعب در ساعت	مقدار پمپاژ بتن
۱۱۵ بار	فشار پیستون
۷۲ بار	فشار شفت
۲۳۰ میلیمتر	قطر سیلندر
کروم سخت	جنس سیلندر
REXROTH ( A11VO260)	پمپ هیدرولیک
۳۵۰ بار	فشار هیدرولیک
اتوماتیک	سیستم روغن کاری
S - Valve	سیستم انتقال بتن
۶۰۰ لیتر	حجم مخزن بتن
۳۰	تعداد ضربه در دقیقه

JXR 37-4.16HP	
۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )	مشخصات عمومی
۳ متر	قطر لوله
آلمان ( HAWE )	شیلنگ لاستیکی انتهای
آلمان ( HBC )	شیر کنترل دکل
۴۰ متر	کنترل از راه دور ( بی سیم )
هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار	کنترل از راه دور ( کابلی )
۶۰۰ لیتر	پمپ آب
پی . تی . او ( P.T.O )	مخزن آب
۱۷۶۴۰ کیلوگرم	سیستم انتقال نیرو
( ۳/۴۸ × ۲/۴۵ × ۹/۲۳ )	وزن دستگاه
	ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )



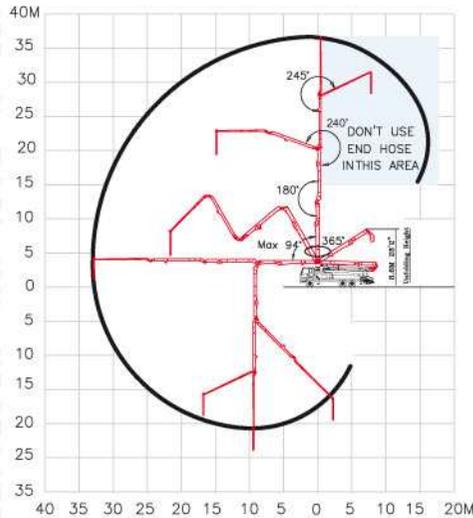
# JXZ 37-4.16 HP پمپ بتن سیار

- CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h
- 37-Meter with 4- SECTION

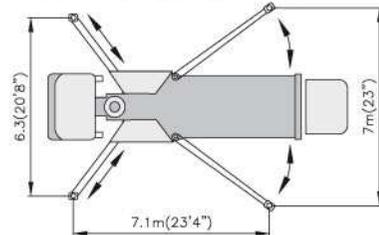
# JXZ 37-4.16 HP



• نمودار شعاع عملکرد



• نمای بالا



• ابعاد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
حالت باز شدن	بصورت Z
دسترسی عمودی	۳۶/۵ متر
دسترسی افقی	۳۲/۵ متر
طول دکل اول	۸/۷ متر
طول دکل دوم	۷/۷ متر
طول دکل سوم	۸/۲ متر
طول دکل چهارم	۷/۹ متر
مشخصات چک های تعادلی	
حالت باز شدن	X عمودی
فاصله چک های جلو ( در حالت باز )	۶/۳ متر
فاصله چک های عقب ( در حالت باز )	۷ متر

مشخصات سیستم پمپ	
مقدار پمپاژ بتن	۱۵۸ متر مکعب در ساعت
فشار پیستون	۱۱۵ بار
فشار شفت	۷۲ بار
قطر سیلندر	۲۳۰ میلیمتر
جنس سیلندر	کروم سخت
پمپ هیدرولیک	REXROTH ( A11VO260)
فشار هیدرولیک	۳۵۰ بار
سیستم روغن کاری	اتوماتیک
سیستم انتقال بتن	S - Valve
حجم مخزن بتن	۶۰۰ لیتر
تعداد ضربه در دقیقه	۳۰

مشخصات عمومی	
قطر لوله	۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )
شینگ لاستیکی انتهایی	۳ متر
شیر کنترل دکل	( HAWE ) آلمان
کنترل از راه دور ( بی سیم )	( HBC ) آلمان
کنترل از راه دور ( کابلی )	۴۰ متر
پمپ آب	هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار
مخزن آب	۶۰۰ لیتر
سیستم انتقال نیرو	پی . تی . او ( P.T.O )
وزن دستگاه	۱۸۰۱۶ کیلوگرم
ابعاد دستگاه ( طول x عرض x ارتفاع )	( ۳/۴۸ x ۲/۴۵ x ۹/۸۴ )

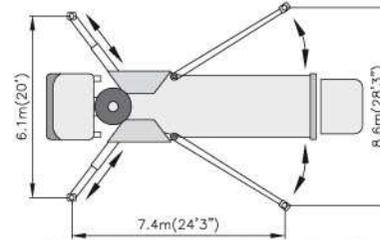
# پمپ بتن سیار JXR 40-4.16 HP

- CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h
- 40-Meter with 4- SECTION

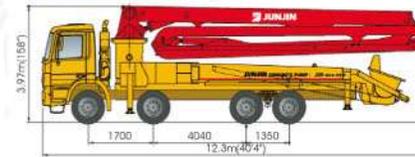
# JXR 40-4.16 HP



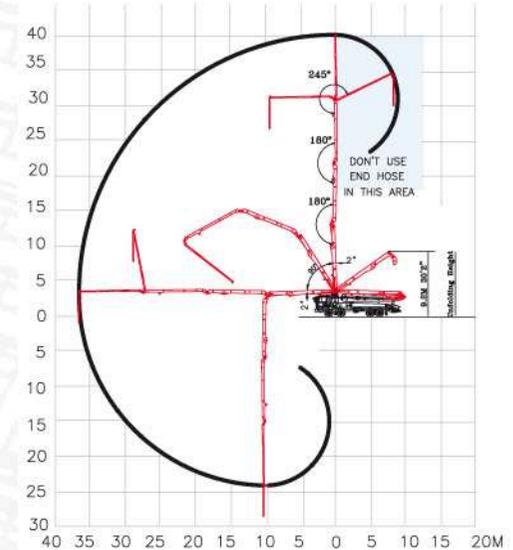
• نمای بالا



• ابعاد



• نمودار شعاع عملکرد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
حالت باز شدن	بصورت Z
دسترسی عمودی	۳۹/۸ متر
دسترسی افقی	۳۵/۸ متر
طول دکل اول	۹/۳ متر
طول دکل دوم	۸/۵ متر
طول دکل سوم	۸/۹ متر
طول دکل چهارم	۹/۱ متر
مشخصات جک های تعادلی	
حالت باز شدن	X عمودی
فاصله جک های جلو ( در حالت باز )	۶/۱ متر
فاصله جک های عقب ( در حالت باز )	۸/۶ متر

مشخصات سیستم پمپ	
مقدار پمپاژ بتن	۱۵۸ متر مکعب در ساعت
فشار پیستون	۱۱۵ بار
فشار شفت	۷۲ بار
قطر سیلندر	۲۳۰ میلیمتر
جنس سیلندر	کروم سخت
پمپ هیدرولیک	REXROTH ( A11VO260)
فشار هیدرولیک	۳۵۰ بار
سیستم روغن کاری	اتوماتیک
سیستم انتقال بتن	S - Valve
حجم مخزن بتن	۶۰۰ لیتر
تعداد ضربه در دقیقه	۳۰

مشخصات عمومی JXR 40-4.16HP	
قطر لوله	۱۲۵ میلی متر (۵ اینچ)
شیلنگ لاستیکی انتهای	۴ متر
شیر کنترل دکل	( HAWE ) آلمان
( کنترل از راه دور ( بی سیم )	( HBC ) آلمان
کنترل از راه دور ( سیمی )	۴۰ متر
پمپ آب	هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار
مخزن آب	۵۰۰ لیتر
سیستم انتقال نیرو	پی . تی . او ( P.T.O )
وزن دستگاه	۹۱۳۴۴ کیلوگرم
ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )	( ۳/۴۵ × ۲/۴۵ × ۹/۹۵ )

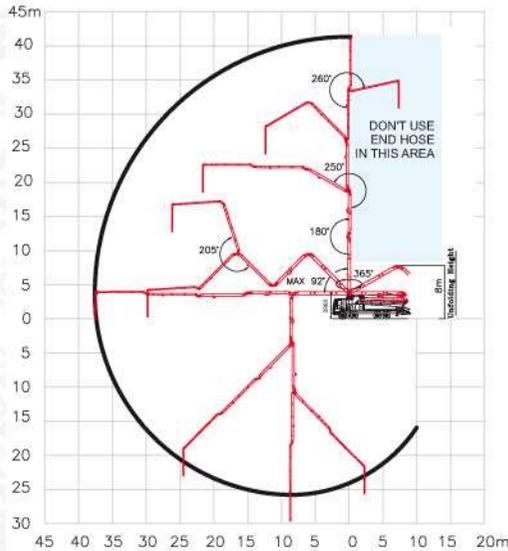
# JXZR 42-5.16 HP پمپ بتن سیار

- CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h
- 42-Meter with 5- SECTION

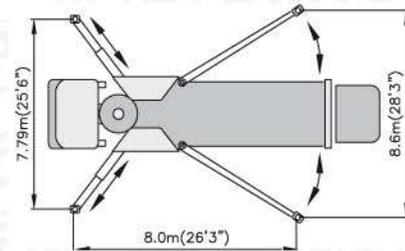
# JXZR 42-5.16 HP



• نمودار شعاع عملکرد



• نمای بالا



• ابعاد



## مشخصات فنی

مشخصات دکل	
بصورت RZ	حالت باز شدن
۴/۷ متر	دسترسی عمودی
۳/۷ متر	دسترسی افقی
۸/۳ متر	طول دکل اول
۶/۸ متر	طول دکل دوم
۷/۲ متر	طول دکل سوم
۷/۷ متر	طول دکل چهارم
۷/۷ متر	طول دکل پنجم
مشخصات جک های تعادلی	
X عمودی	حالت باز شدن
۷/۹ متر	فاصله جک های جلو ( در حالت باز )
۸/۶ متر	فاصله جک های عقب ( در حالت باز )

پمپ سیستم مشخصات	
۱۵۸ متر مکعب در ساعت	مقدار پمپاژ بتن
۱۱۵ بار	فشار پیستون
۷۲ بار	فشار شفت
۲۳۰ میلیمتر	قطر سیلندر
کروم سخت	جنس سیلندر
REXROTH ( A11VO260)	پمپ هیدرولیک
۳۵۰ بار	فشار هیدرولیک
اتوماتیک	سیستم روغن کاری
S - Valve	سیستم انتقال بتن
۶۰۰ لیتر	حجم مخزن بتن
۳۰	تعداد ضربه در دقیقه

مشخصات عمومی	
۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )	قطر لوله
۴ متر	شیلنگ لاستیکی انتهایی
آلمان ( HAWE )	شیر کنترل دکل
آلمان ( HBC )	کنترل از راه دور ( بی سیم )
۴۰ متر	کنترل از راه دور ( کابلی )
هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار	پمپ آب
۵۰۰ لیتر	مخزن آب
پی . تی . او ( P.T.O )	سیستم انتقال نیرو
۲۱۲۸۶ کیلوگرم	وزن دستگاه
( ۳/۶۵ × ۲/۴۵ × ۹/۵۱ )	ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )

# JXR 43-4.16 HP پمپ بتن سیار

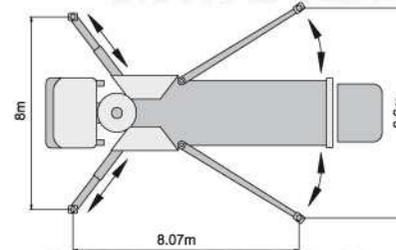
■ CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h

■ 43-Meter with 4- SECTION

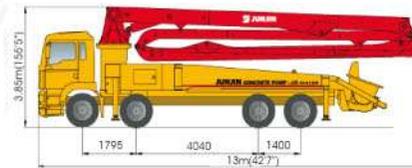
# JXR 43-4.16 HP



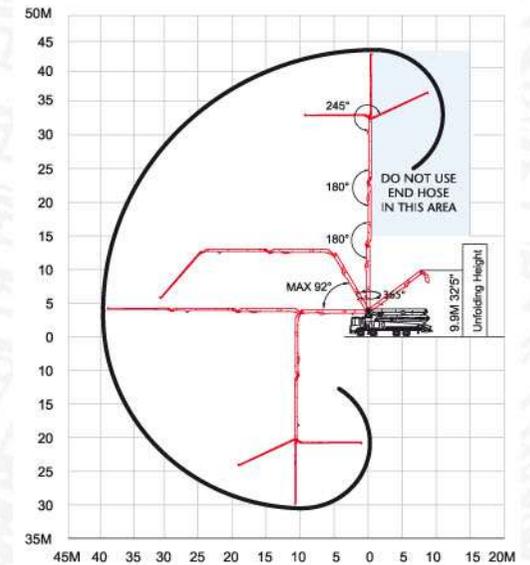
• نمای بالا



• ابعاد



• نمودار شعاع عملکرد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
حالت باز شدن	بصورت R
دسترسی عمودی	۴۲/۵ متر
دسترسی افقی	۳۸/۵ متر
طول دکل اول	۱۰ متر
طول دکل دوم	۹/۲ متر
طول دکل سوم	۹/۷ متر
طول دکل چهارم	۹/۶ متر
مشخصات جک های تعادلی	
حالت باز شدن	X عمودی
فاصله جک های جلو ( در حالت باز )	۷/۹ متر
فاصله جک های عقب ( در حالت باز )	۸/۶ متر

مشخصات سیستم پمپ	
مقدار پمپاژ بتن	۱۵۸ متر مکعب در ساعت
فشار پیستون	۱۱۵ بار
فشار شفت	۷۲ بار
قطر سیلندر	۲۳۰ میلیمتر
جنس سیلندر	کروم سخت
پمپ هیدرولیک	REXROTH ( A11VO260)
فشار هیدرولیک	۳۵۰ بار
سیستم روغن کاری	اتوماتیک
سیستم انتقال بتن	S - Valve
حجم مخزن بتن	۶۰۰ لیتر
تعداد ضربه در دقیقه	۳۰

مشخصات عمومی	
قطر لوله	۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )
شیلنگ لاستیکی انتهایی	۴ متر
شیر کنترل دکل	( HAWE ) آلمان
( کنترل از راه دور ( بی سیم )	( HBC ) آلمان
کنترل از راه دور ( کابلی )	۴۰ متر
پمپ آب	هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار
مخزن آب	۵۰۰ لیتر
سیستم انتقال نیرو	پی - تی - او ( P.T.O )
وزن دستگاه	۲۱۰۴۰ کیلوگرم
ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )	( ۳/۶۵ × ۲/۴۵ × ۱۱/۱۴ )

WWW.RICODCO.COM

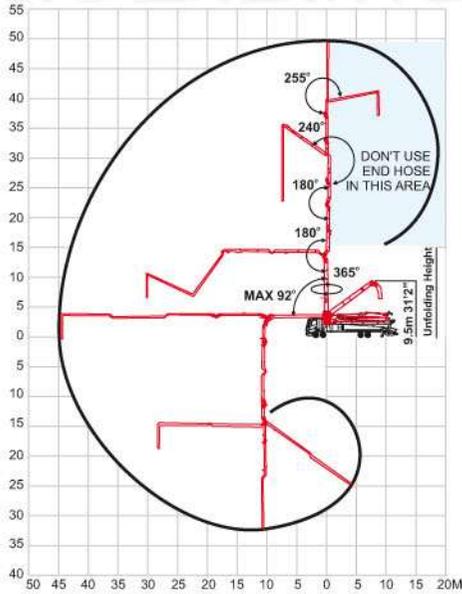
# JJRZ 50-5.16 HP پمپ بتن سیار

- CON. OUTPUT MAX 158m<sup>3</sup>/h
- 50-Meter with 5- SECTION

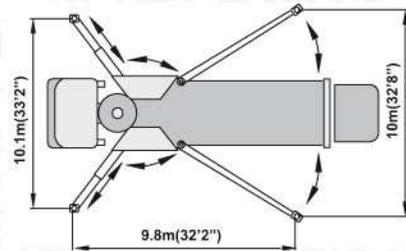
# JJRZ 50-5.16 HP



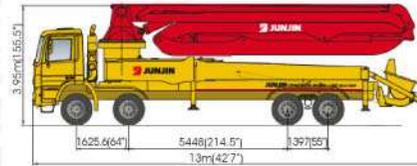
• نمودار شعاع عملکرد



• نمای بالا



• ابعاد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
بصورت RZ	حالت باز شدن
۴/۲ متر	دسترسی عمودی
۴۵/۲ متر	دسترسی افقی
۹/۹ متر	طول دکل اول
۸/۷ متر	طول دکل دوم
۸/۵ متر	طول دکل سوم
۹/۲ متر	طول دکل چهارم
۸/۹ متر	طول دکل پنجم
مشخصات جک های تعادلی	
X از پهلو	حالت باز شدن
۱۰/۱ متر	فاصله جک های جلو ( در حالت باز )
۱۱/۲ متر	فاصله جک های عقب ( در حالت باز )

مشخصات سیستم پمپ	
۱۵۸ متر مکعب در ساعت	مقدار پمپاژ بتن
۱۱۵ بار	فشار پیستون
۷۲ بار	فشار شفت
۲۳۰ میلیمتر	قطر سیلندر
کروم سخت	جنس سیلندر
REXROTH ( A11VO260)	پمپ هیدرولیک
۳۵۰ بار	فشار هیدرولیک
اتوماتیک	سیستم روغن کاری
S - Valve	سیستم انتقال بتن
۶۰۰ لیتر	حجم مخزن بتن
۳۰	تعداد ضربه در دقیقه

مشخصات عمومی	
JJRZ 50-5.16HP	قطر لوله
۱۲۵ میلی متر (۵ اینچ)	شیلنگ لاستیکی اتنهانی
۴ متر	شیر کنترل دکل
آلمان ( HAWE )	کنترل از راه دور ( بی سیم )
آلمان ( HBC )	کنترل از راه دور ( کابلی )
۴۰ متر	پمپ آب
هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار	مخزن آب
۶۰۰ لیتر	سیستم انتقال نیرو
پی . تی . او ( P.T.O )	وزن دستگاه
۲۷۶۶۰ کیلوگرم	ابعاد دستگاه ( طول x عرض x ارتفاع )
( ۳/۵۸ x ۲/۴۵ x ۱۱/۲۲ )	

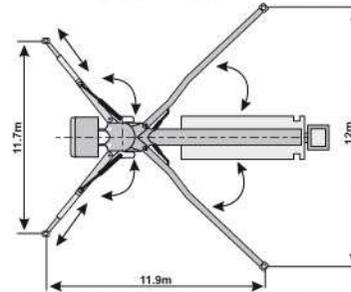
# JJRZ 55-5.18 HP پمپ بتن سیار

- CON. OUTPUT MAX 177m<sup>3</sup>/h
- 55-Meter with 5- SECTION

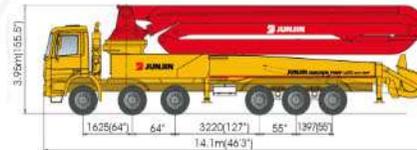
# JJRZ 55-5.18 HP



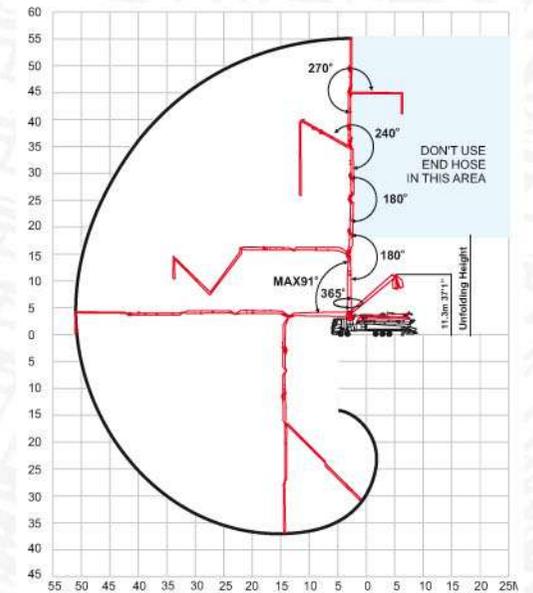
• نمای بالا



• ابعاد



• نمودار شعاع عملکرد



## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
حالت باز شدن	بصورت RZ
دسترسی عمودی	۵/۵۴ متر
دسترسی افقی	۵/۵۰ متر
طول دکل اول	۴/۱۰ متر
طول دکل دوم	۱/۹ متر
طول دکل سوم	۲/۹ متر
طول دکل چهارم	۹/۱۰ متر
طول دکل پنجم	۹/۱۰ متر
مشخصات جک های تعادلی	
حالت باز شدن	X عمودی
فاصله جک های جلو ( در حالت باز )	۷/۹ متر
فاصله جک های عقب ( در حالت باز )	۸/۶ متر

مشخصات سیستم پمپ	
مقدار پمپاژ بتن	۱۷۷ متر مکعب در ساعت
فشار بیستون	۱۳۰ بار
فشار شفت	۸۷ بار
قطر سیلندر	۲۳۰ میلیمتر
جنس سیلندر	کروم سخت
پمپ هیدرولیک	REXROTH ( TendemA20VLO190)
فشار هیدرولیک	۳۵۰ بار
سیستم روغن کاری	اتوماتیک
سیستم انتقال بتن	S - Valve
حجم مخزن بتن	۶۰۰ لیتر
تعداد ضربه در دقیقه	۳۴

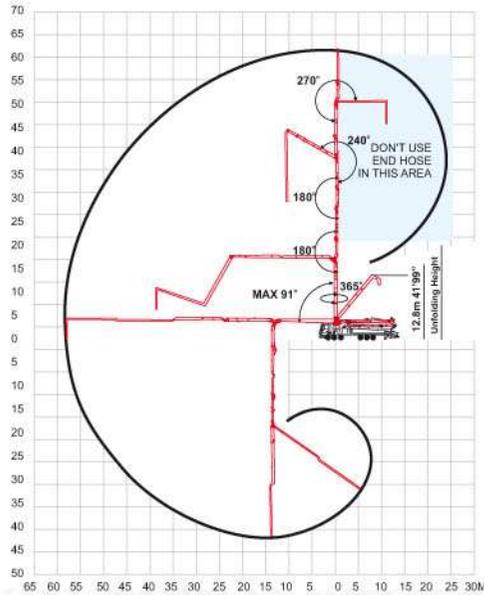
مشخصات عمومی JJRZ 55-5.18HP	
قطر لوله	۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )
شیلنگ لاستیکی انتهای	۴ متر
شیر کنترل دکل	آلمان ( HAWE )
( کنترل از راه دور ( بی سیم	آلمان ( HBC )
کنترل از راه دور ( کابلی )	۴۰ متر
پمپ آب	هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار
مخزن آب	۶۰۰ لیتر
سیستم انتقال نیرو	پی . تی . او ( P.T.O )
وزن دستگاه	۳۴۶۵۰ کیلوگرم
ابعاد دستگاه ( طول X عرض X ارتفاع )	( ۳/۵۶ X ۲/۴۵ X ۱۲/۵۱ )

# JJRZ 63-5.18 HP پمپ بتن سیار

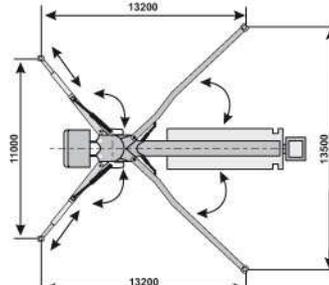
■ CON. OUTPUT MAX 177m<sup>3</sup>/h

■ 63-Meter with 5- SECTION

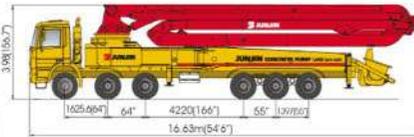
## • نمودار شعاع عملکرد



## • نمای بالا



## • ابعاد



# JJRZ 63-5.18 HP

## مشخصات فنی

مشخصات سیستم دکل	
بصورت RZ	حالت باز شدن
۶۲/۲ متر	دسترسی عمودی
۵۸/۲ متر	دسترسی افقی
۱۲/۸ متر	طول دکل اول
۱۱/۱ متر	طول دکل دوم
۱۱/۱ متر	طول دکل سوم
۱۲ متر	طول دکل چهارم
۱۱/۲ متر	طول دکل پنجم
مشخصات چک های تعادلی	
X از پهلو	حالت باز شدن
۱۱/۱ متر	فاصله چک های جلو ( در حالت باز )
۱۳/۵ متر	فاصله چک های عقب ( در حالت باز )

مشخصات سیستم پمپ	
۱۷۷ متر مکعب در ساعت	مقدار پمپاژ بتن
۱۳۰ بار	فشار پیستون
۸۷ بار	فشار شفت
۲۳۰ میلیمتر	قطر سیلندر
کروم سخت	جنس سیلندر
REXROTH ( Tandem A20VLO190)	پمپ هیدرولیک
۳۵۰ بار	فشار هیدرولیک
اتوماتیک	سیستم روغن کاری
S - Valve	سیستم انتقال بتن
۶۰۰ لیتر	حجم مخزن بتن
۳۴	تعداد ضربه در دقیقه

مشخصات عمومی JJRZ 63-5.18HP	
۱۲۵ میلی متر ( ۵ اینچ )	قطر لوله
۴ متر	شیلنگ لاستیکی اتھانی
آلمان ( HAWE )	شیر کنترل دکل
آلمان ( HBC )	کنترل از راه دور ( بی سیم )
۴۰ متر	کنترل از راه دور ( کابلی )
هیدرولیک - ضد زنگ - فشار ۲۰ بار	پمپ آب
۶۰۰ لیتر	مخزن آب
پی . تی . او ( P.T.O )	سیستم انتقال نیرو
۴۴۱۰۰ کیلوگرم	وزن دستگاه
( ۳/۳۸ × ۲/۴۵ × ۱۴/۴۹ )	ابعاد دستگاه ( طول × عرض × ارتفاع )



## Placing Boom Concrete pumps

پمپ های بتن ایستگاهی یا تاورى با نامهای مختلف ، پمپهای بتن توزیع کننده ، CPB ، یا placing boom شناخته میشوند.. این پمپ ها جهت توزیع بتن در ارتفاعات و مساحتهاى مختلف پروژه های ساختمان سازی ، پل ، سد سازی ، سیلوهای بتنی ، مخازن ذخیره نفت و گاز و غیره کاربرد دارد.

### ویژگی های پمپ های بتن ایستگاهی :

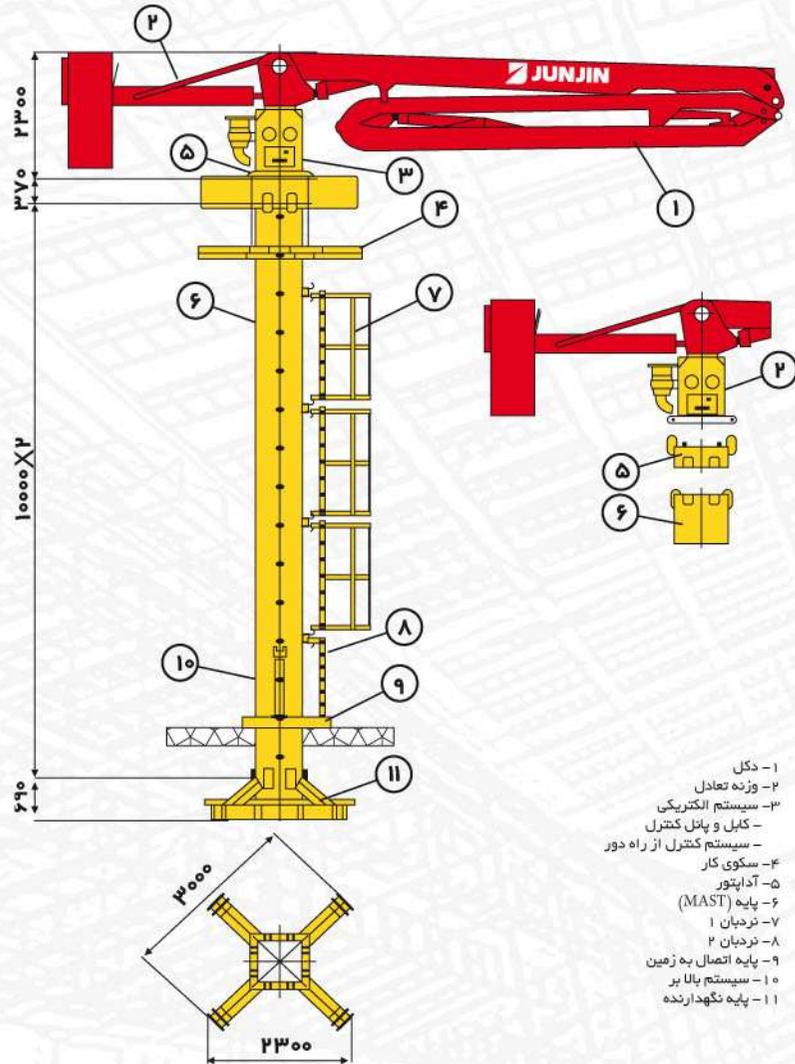
قابلیت افزایش خودکار پایه (Mast) همزمان با افزایش ارتفاع پروژه  
قابلیت کنترل فشار یا دبی خروجی پمپ بواسطه استفاده از دو نوع سیستم کنترل رادیویی  
کاربری بسیار آسان  
استهلاک بسیار کم

### مزایای کاربردی :

فرایند بتن ریزی را تسریع کرده و نیز باعث جلوگیری از کاهش کیفیت بتن در فرایند کار میگردد.  
کاهش هزینه های بتن ریزی در این نوع پمپ های بتن از طریق کاهش نیروی انسانی ، کاهش زمان پروژه ، کاهش تعداد ماشین آلات انجام می گیرد.  
افزایش کارایی و بهره وری ، ایمنی کار و سرعت عملیات بتن ریزی از سایر مزایای آن می باشد  
پمپ های بتن ایستگاهی هم اکنون در سطح وسیعی در پروژه های مختلف در سرتاسر جهان بکار می رود.

مشخصات عمومی  
پمپ بتن دکلی ثابت (توزیع کننده)

Placing Boom



- ۱- دکل
- ۲- وزنه تعادل
- ۳- سیستم الکتریکی
- ۴- کابل و پانل کنترل
- ۵- سیستم کنترل از راه دور
- ۶- سکوی کار
- ۷- آداپتور
- ۸- پایه (MAST)
- ۹- تردیان ۱
- ۱۰- تردیان ۲
- ۱۱- پایه اتصال به زمین
- ۱۲- سیستم بالا بر
- ۱۳- پایه نگهدارنده

مشخصات عمومی					مدل
JB-T50H	JB-T44H	JB-M33H	JB-M29H	JB-M24H	حداکثر دسترسی افقی
۵۰/۱ متر	۴۳/۵ متر	۳۳ متر	۲۸/۷ متر	۲۴/۳ متر	حداکثر دسترسی در عمق
۳۲/۴ متر	۳۲/۲ متر	۲۷/۹ متر	۲۴ متر	۲۰/۱ متر	تعداد دکل
۴	۴	۴	۴	۳	وزن دکل
۸۰۰۰ کیلوگرم	۸۰۰۰ کیلوگرم	۵۹۹۰ کیلوگرم	۴۸۸۰ کیلوگرم	۳۵۰۰ کیلوگرم	ابعاد لوله
۵ اینچ	۵ اینچ	۵ اینچ	۵ اینچ	۵ اینچ	شعاع چرخش
۳۶۵ <sup>۱</sup>	۳۶۵ <sup>۱</sup>	۳۶۵ <sup>۱</sup>	۳۶۵ <sup>۱</sup>	۳۶۵ <sup>۱</sup>	پایه (MAST)
TOWER CRANE MAST					استاندارد (سیستم بالابر خودکار)
REXROTH					پمپ دکل
۱- کنترل پانلی ۲- کنترل از راه دور (HBC آلمان)					سیستم کنترل رادیویی
۴ متر			۳ متر		شیلنگ لاستیکی انتهایی



البرز پارسه

گروه صنعتی رهیافت  
**Rahyافت Industrial Group**

[www.ricodco.com](http://www.ricodco.com)

# JUNJIN

دفتر مرکزی: تهران، بلوار میرداماد، خیابان شنگرف، بن بست یکم، پلاک ۳، واحد ۶

کد پستی: ۱۵۴۹۶۳۵۶۱۸ تلفن: ۰۸۰۲۲۲۹۰۸۰ فاکس: ۰۳۶۲۲۲۵۹۰۳۶

[www.ricodco.com](http://www.ricodco.com)

[info@ricodco.com](mailto:info@ricodco.com)

